



Tork Aftørningspapir Plus (Hvid)



Vare	101250
Rullelængde	160 m
System	M2 - Centerfeed-system, stort
Rullebredde	24.5 cm
Rullediameter	19 cm
Antal ark	457
Arklængde	35 cm
Lag	2
Farve	Hvid

Tork 2-lags Aftørningspapir er et allround papir, som er perfekt til at tørre spildte væsker op og til håndaftørring. Papiret passer i Tork® centerfeed dispenser, som er en alsidig løsning med stor kapacitet til professionelle miljøer, hvor der er brug for både hånd- og overfladeaftørring.



www.tork.dk

- Blødt, stærkt og absorberende papir til mere effektiv aftørring med mindre spild.
- Kan betjenes med én hånd og er meget brugervenlig.
- Uhindret flow-funktion gør det muligt for brugerne at tage så meget, som hver opgave kræver.
- Tork Easy Handling™ kasse gør det let at bære, åbne og bortskaffe emballagen.

Forsendelsesdata			
	Forbrugerenhed	Transportenhed	Palle
EAN	7310791213521	7310791213538	7322540006179
Stk.	1	6	168
Forbrugerenheder	-	6	168
Højde	245 mm	262 mm	1984 mm
Bredde	190 mm	396 mm	800 mm
Længde	190 mm	586 mm	1200 mm
Volumen	8.8 dm3	60.8 dm3	1.7 m3
Nettovægt	1529 g	9.2 kg	256.84 kg
Bruttovægt	1529 g	9.8 kg	273.34 kg
Emballeringsmateriale	-	Carton	-

Miljøoplysninger	
Indhold	Produktet er fremstillet af Jomfrufibre Genbrugsfibre Kemikalier Emballagen er fremstillet af papir eller plastik.
Materiale	Jomfrufibre og genbrugsfibre Der anvendes både jomfrufibre og genbrugsfibre til fremstillingen af papiret. Valget af papirmasse er baseret på produktkrav og tilgængelig papirmasse, så massen anvendes på den mest effektive måde. De miljømæssige fordele og den økonomiske fordel ved genbrugspapir som en råvare afhænger af tilgængelighed, transportafstand og kvaliteten af det indsamlede materiale. Genbrug af papir er en effektiv ressourceudnyttelse, da træfibrene anvendes mere end én gang. Der stilles store krav til genbrugsfibres kvalitet og renhed, og hvert led i kæden er vigtigt (indsamling, sortering, transport, opbevaring, brug) for at garantere sikre og hygiejniske produkter. Genbrugspapir kan fremstilles både af aviser, blade og papiraffald fra kontorer. Papiret opløses i vand, vaskes og behandles med kemikalier under høje temperaturer, hvorefter det sies for at fjerne urenheder. Jomfrufibre fremstilles af bløde eller hårde træsorter. Træet udsættes for kemiske og/eller mekaniske processer, hvor cellulosefibrene separeres, og lignin og andre rester fjernes. Blegning af fibrene er en renseproces, som har til formål at opnå en hvid papirmasse, men også at opnå en vis fiberrenhed med det formål at opfylde kravene til hygiejneprodukter, og i nogle tilfælde opfylde kravene til fødevarer sikkerhed. I dag anvendes der forskellige metoder til blegning: ECF (elementært klorfri), hvor der anvendes klordioxid, og TCF (total klorfri), hvor der anvendes ozon, ilt og hydrogenperoxid. Blegning af genbrugsfibre med klorfri blegemidler (hydrogenperoxid og natriumdithionit).
Kemikalier	Alle kemikalier (proceshjælpemidler og tilsætningsstoffer) vurderes i forhold til miljømæssig sikkerhed, arbejdsmiljø og sikkerhed samt produktsikkerhed. Vi anvender tilsætningsstoffer til at styrke produkters ydeevne: • Vådstyrkemidler (til aftørningsklude og håndklædeark) • Tørstyrkemidler (anvendes sammen med mekanisk behandling af papirmassen til at fremstille stærke produkter som aftørningspapir) • Til farvet papir tilsættes farver og fikseringsmidler (for at sikre en perfekt farvefasthed) • Til produkter med tryk tilsættes trykfarve (pigmenter med bærere og fikseringsmidler) • Til produkter med flere lag anvender vi tit en vandopløselig lim til at sikre produktets integritet

Vælg en dispenser



202040



202048



959000

Alternative produkter



120145



100134



130034

Produktcertifikater

